

Ders İceriđi

Dersin Adı	PLASTİK ŞEKİL VERME					
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati			AKTS	
6	1219645	3,00 / 0,00			3,00	
Dersin Düzeyi	Lisans					
Dersin Dili	Türkçe					
Dersin Veriliř Biçimi	Yüz Yüze					
Dersin Koordinatörü	Dr. Volkan KALEM					
Koordinatör E-mail						
Öđretim Elemanı						
Yardımcı Öđretim Elemanları						
Dersin Amacı	<p>Metalik malzemelere Şekil vermede kullanılan plastik Şekil verme teknolojisi, metalurji endüstrisinde büyük öneme sahip bir üretim metodudur.Son zamanlarda plastik Şekil verme alanındaki teknolojik gelişmeler, Metalurji ve Malzeme Mühendisleri için bu dersi önemli bir eğitim dersi yapmıştır. Bu derste, metalik malzemelerin plastik Őekillendirmenin temel teorilerinin açıklamasından, teknolojik uygulamalar tartışılacaktır.</p>					
Temel Bilimler	Mühendislik Bilimleri	Sosyal Bilimler	Eğitim Bilimleri	Sanat Bilimleri	Sađlık Bilimleri	Tarım Bilimleri

0	100	0	0	0	0	0
DERS YÖNTEM VE TEKNİKLERİ						
1: Anlatım, 2: Soru-Cevap, 3: Problem Çözme						
HAFTA	DERS İÇERİĞİ	KAYNAK				
1	Plastik şekil verme proseslerinin tanımı ve giriş.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
2	Gerilme-deformasyon ilişkisi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
3	Akma kriterleri ve Mohr dairesi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
4	Plastik deformasyon mekanizması ve deformasyon sertleşmesi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
5	Plastik deformasyona etki eden faktörler.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
6	Plastik deformasyon işlemlerinde kullanılan fırınlar.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
7	Dövme ve haddeleme.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
8	Ara sınav					
9	Eksktrüzyon, Tel çekme ve boru üretimi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
10	Eksktrüzyon, Tel çekme ve boru üretimi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				
11	Metalik saçların şekillendirilmesi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.				

12	Metalik saçların şekillendirilmesi.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.
13	Problem çözümü.	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.
14	Genel değerlendirme ve soru-cevap	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.
15	Genel değerlendirme ve soru-cevap	Kayalı E.S., Ensari, C., Metallere Plastik şekil Verme İlke ve Uygulamaları, ITU, İstanbul, 1986.

DEĞERLENDİRME SİSTEMİ		Ara Sınav		Final	
		Sayı	Katkı Payı	Sayı	Katkı Payı
Yarıyıl İçi Çalışmaları	:	-	-	-	-
Devam/Katılım	:	-	-	-	-
Uygulamalı Sınav	:	-	-	-	-
Derse Özgü Staj	:	-	-	-	-
Küçük Sınav	:	-	-	-	-
Ödev	:	-	-	-	-
Sunum ve Seminer	:	-	-	-	-
Projeler	:	-	-	-	-
Atölye/Laboratuvar Uygulamaları	:	-	-	-	-
Vaka Çalışmaları	:	-	-	-	-
Arazi Çalışmaları	:	-	-	-	-

Klinik Çalışmaları	:	-	-	-	-
Diğer Çalışmaları	:	-	-	-	-
Ara Sınav		1	40	-	-
Final		-	-	1	60

AKTS İŞ YÜKÜ TABLOSU		Sayı	Süre
Ders Süresi	:	14	3
Sınav Dışı Ders Çalışma Süresi	:	14	2
Sunum ve Seminer Hazırlama	:	-	-
Derse Özgü Staj	:	-	-
Atölye/Laboratuvar Uygulamaları	:	-	-
Arazi Çalışmaları	:	-	-
Vaka Çalışmaları	:	-	-
Projeler	:	-	-
Ödev	:	-	-
Küçük Sınavlar	:	-	-
Ara Sınav	:	1	20
Final	:	1	30
DERSİN AKTS KREDİSİ	4		

No	DERS ÖĞRENİM ÇIKTISI	KATKISI (*)
D.Ö.Ç. 1	Deformasyon sıcaklığına dayanarak malzemelerin özellikleri ve yapısı üzerine plastik deformasyonun etkisini tartışabilir.	3
D.Ö.Ç. 2	Malzemelerin üzerine uygulanan yüklerin etkisini yorumlayabilir.	4
D.Ö.Ç. 3	Plastik şekillendirme prosesleri için gerekli kuvvetleri hesaplayabilir.	4
D.Ö.Ç. 4	Belirli ürünler için optimum plastik deformasyon metodu önerebilir.	3
D.Ö.Ç. 5	Bu dersten elde ettiği beceriyi malzemelerin diğer mekanik özelliklerini açıklamada kullanabilir.	4
D.Ö.Ç. 6	Edindiği yeni bilgi ve becerileri yorumlayabilir ve sonuç çıkarabilir.	4

* 1: Zayıf - 2: Orta - 3: İyi - 4: Çok İyi

PROGRAM ÇIKTISI VE DERS ÖĞRENİM ÇIKTISI İLİŞKİ MATRİSİ

