**Başlık (Projenin Adı)**

**Şirket Adı**

**Öğrenci No-Adı Soyadı**

**Staj-1**

**Tarih**

Endüstri Mühendisliği

Konya Teknik Üniversitesi

Konya

**Özet**

Times New Roman, 11pt., en çok 100 kelime

**Staj-1 – Şirket Tanıtım Kartı**

|  |  |
| --- | --- |
| Şirket Adı: |  |
| Faaliyet Alanı (Sektör): |  |
| Yeri: |  |
| Kuruluş Tarihi: |  |
| Şirket Sahibi: |  |
| Yerleşim (m2) |  |
| Dış Mekan: |  |
| İç Mekan: |  |
| Çalışan Sayısı: |  |
| Beyaz Yaka: |  |
| Mavi Yaka: |  |
| Endüstri Mühendisi Sayısı: |  |
| Yıllık Üretim Kapasitesi: |  |
| Pazar Payı: |  |
| Rakipler: |  |

1. **Genel Bilgiler**

* Bu kısımda şirketle ilgili genel bilgiler yer almalıdır.
* Şirketin üretim sistemini endüstri mühendisi bakış açınızla yorumlayarak bir rapor oluşturunuz (Organizasyon şeması, Endüstri Mühendislerinin şirket içindeki görevleri, üretim/ imalat sistemi ve sınıflandırılması, fabrika yerleşimi)

1. **Atölye İle İlgili Genel Bilgiler**

* Atölyedeki üretim ve otomasyon tekniklerini açıklayınız.
* Atölyenin detaylı yerleşimini kroki çizerek gösteriniz (Atölye giriş-çıkış, tezgah yerleşimi, stok alanları, malzeme aktarma elemanları vs)
* İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili alınan önlemleri ve tespit ettiğiniz riskli durumları açıklayınız.
* Bakım faaliyetlerini, periyotlarını ve bakım personelinin görev ve sorumluluklarını açıklayınız.

1. **Üretim Yöntemleri**

* İşletmede hangi üretim yöntemleri kullanılmaktadır? Açıklayınız.

Talaşlı Üretim: Tornalama, Matkaplama, Frezeleme, Planyalama, Taşlama

Talaşsız Üretim: Dövme, Ekstrüzyon, Haddeleme, Çubuk ve Tel Çekme, Sac Şekillendirme, Kaynak, Döküm

* Atölyede kullanılan tezgahların tipleri sayıları ve özellikleri hakkında bilgi veriniz. (Kullanılan kesici takım çeşitleri ve özellikleri, iş parçalarının ve kesici takımların bağlanmasında kullanılan araçlar, ilgili tezgahta yapılan işlemler vs)
* Üretimde kullanılan teknik resim, kroki, rota kartı, Kanban kartı, iş emirleri, sevk pusulası gibi belgeleri tanıtarak nasıl uygulandıklarını açıklayınız.
* Bir ürünün teknik resmini çiziniz.

**4.Uygulama**

**4.1. Malzeme Akışı**

İşletmede üretilen temel ürünlerden birini oluşturan bir ana parçaya ilişkin malzeme akışını, tüm üretim aşamalarını içerecek şekilde çiziniz.

**4.2. Problemin Tanımlanması**

İşletme içerisinde iyileştirme gerektiren bir alanı tespit etmek için sistemi analiz ediniz. İlginizi çeken veya eksik gördüğünüz bir Endüstri Mühendisliği problemini detaylıca tanımlayınız.

**4.3. Literatür Araştırması**

Ele alınan endüstri mühendisliği problem (veya benzer bir problem) için literatür araştırması (Makale, kitap veya internet sitesi gibi kaynaklar incelenerek bu konu hakkında daha önce ne gibi çalışmalar yapıldığı, hangi alanlarda yapıldığı, hangi yöntemlerin kullanıldığı gibi bilgiler verilmelidir) yapıp uygun çözüm yöntemleri geliştiriniz.

**4.4. Verilerin toplanması ve veri kaynakları**

Problemin tanımlanması ve çözüm önerisi geliştirilmesi için gerekli olan verileri toplayarak raporunuza ekleyiniz. Ayrıca verileri elde ettiğiniz kaynakları da belirtiniz. Örnek veri setleri şunlardır: işlem süreleri, zaman ölçüm değerleri, anketler, soru-cevap, gözlem değerleri, vb..

**4.5. Çözüm Yönteminin Belirlenmesi**

Ele aldığınız Endüstri Mühendisliği problemi için hangi çözüm önerilerinin geliştirilebileceğini açıklayınız. Seçtiğiniz çözüm yöntemini neden seçtiğinizi belirterek, çözüm adımlarını detaylı bir şekilde açıklayınız (makine yerleşimi, spagetti diyagramı, balık kılçığı analizi, sebep-sonuç analizi, histogram, pareto analizi, zaman ve metot etüdü, maliyet minimizasyonu, kar maksimizasyonu, kalite çalışmaları, yalın üretim uygulamaları, ergonomik düzenlemeler, iş sağlığı ve güvenliği için çözüm önerileri, tahmin yöntemleri ve regresyon, proje yönetimi, vb.).

**4.6. Sonuç ve Değerlendirme**

Ele aldığınız Endüstri Mühendisliği problemi çözümü sonucunda elde ettiğiniz bulguları detaylı bir şekilde yazınız. Elde edilen sonuçların işletmeye sağladığı ya da sağlayabileceği katkıları açıklayınız.

**5.Kaynakça**

**Makale:**

Archetti, C., Savelsbergh, M.W.P., Speranza, M.G. 2008. “To Split or not to Split: That is the question”, Transportation Research Part E, to appear.

**Kitap:**

Ambler, S. W. 2000. “User interface design: tips and techniques”, Cambridge University Press, Great Britain.

**İnternet Sitesi:**

Türkiye İstatistik Kurumu 2006. İş Gücü Anketi June 2006, accessed at http://www.turkstat.gov.tr as of June 10, 2007.

**STAJ-1 Değerlendirme Formu**

Öğrenci: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Şirket: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Staj Komisyonu Üyesi: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_İmza: \_\_\_\_\_

**SONUÇ:** **□ BAŞARILI** **□ BAŞARISIZ**

**DİL VE YAZIM:**

1. **Dil:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Akıcılık ve Anlaşılırlık: | **□** | **□** |
| İmla ve Yazım Kuralları: | **□** | **□** |
| Resmi Dil Kullanımı: | **□** | **□** |

1. **Format ve Düzen:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Kapak Sayfası: | **□** | **□** |
| Özet: | **□** | **□** |
| Sayfa Sınırlaması: | **□** | **□** |
| Sayfa Numaraları: | **□** | **□** |
| Kenar Boşlukları ve Hizalama: | **□** | **□** |
| Bölümler ve Başlıklar: | **□** | **□** |
| Ekler: | **□** | **□** |
| Kaynaklar: | **□** | **□** |

**İÇERİK:**

1. **Genel Bilgiler**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Şirket Tanıtım Kartı: | **□** | **□** |
| Organizasyon Şeması: | **□** | **□** |
| Endüstri Mühendislerinin Görevleri: | **□** | **□** |
| Üretim/İmalat Sistemi ve Sınıflandırması: | **□** | **□** |
| Fabrika Yerleşimi: | **□** | **□** |

1. **Atölye ile İlgili Genel Bilgiler**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Üretim ve Otomasyon Teknikleri: | **□** | **□** |
| Atölyenin Detaylı Yerleşimi: | **□** | **□** |
| İş Sağlığı ve Güvenliği: | **□** | **□** |
| Bakım ve Onarım: | **□** | **□** |

1. **Üretim Yöntemleri**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Üretim Yöntemleri: | **□** | **□** |
| Tezgahlar ve Özellikleri: | **□** | **□** |
| Üretimde Kullanılan Belgeler: | **□** | **□** |
| Kullanılan Belgelerin Açıklanması: | **□** | **□** |
| Bir Ürünün Teknik Resmi: | **□** | **□** |

1. **Uygulama**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Malzeme Akışı ve Üretim Aşamaları: | **□** | **□** |
| Problemin Tanımlanması: | **□** | **□** |
| Literatür Araştırması: | **□** | **□** |
| Veriler ve Çözüm Yöntemi: | **□** | **□** |
| Sonuç ve Değerlendirme: | **□** | **□** |

1. **Kaynakça**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| Kaynak Araştırması: | **□** | **□** |

**Sonuç:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Başarılı** | **Başarısız** |
| □ Dil | **□** | **□** |
| □ Format ve Düzen | **□** | **□** |
| □ Genel Bilgiler | **□** | **□** |
| □ Atölye İle İlgili Genel Bilgiler | **□** | **□** |
| □ Üretim Yöntemleri | **□** | **□** |
| □ Uygulama | **□** | **□** |
| □ Kaynakça | **□** | **□** |